

# GAMMA KR

Teste fresanti a doppio tamburo  
con ingranaggi cilindrici



0,6 – 125 t

Oltre all'EK standard e alla gamma convertibile EKT, sono ora disponibili da KEMROC anche le teste fresanti a doppio tamburo in stile tradizionale. La nuova gamma di teste fresanti a doppio tamburo è stata nominata KR. Progettati per essere incredibilmente robusti, questi equipaggiamenti sono ideali per l'uso su escavatori a braccio corto che lavorano in spazi ristretti, specialmente nel tunneling e anche per la demolizione silenziosa e senza vibrazioni di strutture in cemento armato.

Il controllo efficace della polvere è particolarmente importante nelle applicazioni di demolizione e di tunneling. La gamma di teste fresanti a doppio tamburo KR è progettata per l'installazione di un sistema opzionale di controllo della polvere a getto d'acqua a controllo idraulico.



**KR 150**  
Demolizione del  
calcestruzzo



# GAMMA KR

## Teste fresanti a doppio tamburo con ingranaggi cilindrici



**+** Alloggiamento della scatola degli ingranaggi extra pesante e rigido  
**+** Eccezionale protezione contro l'usura del cambio

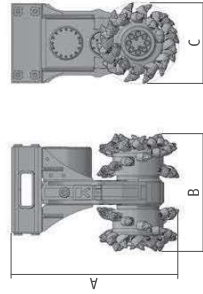
**+** Equipaggiato per il sistema opzionale di soppressione della polvere ad acqua nebulizzata  
**+** Motori a coppia elevata per la massima forza di taglio

**+** Tamburi supportati da cuscinetti per servizio pesante  
**+** Gestione protetta dei tubi flessibili  
**+** Funziona sott'acqua senza bisogno di modifiche

	0,6-3	2-4	2-4	5-8	5-8	9-15	9-15	9-15	15-25	20-35	25-45 [20-40]	30-50	35-55	35-55	50-70	80-125	
Peso raccomandato dell'escavatore	t	15	18	30	30	45	45	45	80	110	120	120	160	160	200	400	
Potenza nominale	kW	628	628	846	846	990	990	990	1.235	1.470	1.470	1.470	1.596	1.596	1.650	1.970	
Lunghezza della fresa a tamburo (A)	mm	425	425	520	620	600	600	600	805	1.040 [880]	1.040 [880]	1.040 [880]	1.050	1.250	1.330	1.600	
Lunghezza della fresa a tamburo (B)	mm	225	225	240	370	370	400	450	587	718	718	718	718	720	805	920	
Diametro della fresa a tamburo (C)	mm	100	100	100	100	100	90	90	85	75	75	70	65	65	55	50	
Velocità di rotazione raccomandata	giri/min	15-25	25-40	25-40	50-80	50-80	90-120	90-120	120-150	200-280	250-320	300-390	300-390	300-390	350-450	700-950	
Flusso d'olio massimo	l/min	40	60	60	90	90	130	130	170	210	300	360	400	400	500	1.000	
Pressione idraulica massima di esercizio	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	380	380	
Pressione idraulica massima di esercizio	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	380	380	
Coppia a 380 bar	Nm	1.000	2.000	2.000	4.500	4.500	6.300	6.300	11.300	15.200	20.200	25.400	30.300	36.400	51.000	118.500	
Forza di taglio a 380 bar	kN	8,9	17,8	16,7	24,3	24,3	31,5	28,0	38,5	52,9	56,3	84,4	101,4	101,1	126,7	257,6	
Peso	kg	155	155	167	310	340	480	530	892	1.070	2.000 [1.780]	2.000 [1.780]	2.500	2.500	3.500	6.000	
Portapicco	PH14	PH14	PH14	PH20	PH20	PH20	PH22	PH22	PH30HD	PH30HD	PH32HD	PH32HD	PH32HD	PH32HD	PH38HD	PH38HD	
Numero di picchi	Pz	44	44	56	44	64	44	44	44	44	56 [44]	56 [44]	56 [44]	56 [44]	64	68	
Picco standard	Tipo	1	1	1	2	2	2	2	4	4	4	4	4	5	5	6	
		15	18	20	30	35	45	50	65	80	110	120	150	160	165	200	400
		KR	KR	KR	KR	KR	KR	KR	KR	KR	KR	KR	KR	KR	KR	KR	KR

- 1 ER15/29/26/14C
- 2 ER16/46/38/20C
- 3 ER12/45/38/22HC
- 4 ER17/75/70/30Q
- 5 ER19/75/70/30Q
- 6 ER25/80/80/38C

Per una panoramica dei picchi standard, vedere le pagine 45 e 47.  
 A seconda dell'applicazione, le teste delle frese possono essere fornite con una scelta di picco a seconda del tipo di portapicco usato.



### APPLICAZIONI

Tunnelling

Demolizione

Utilizzato anche per lavori di scavo e per condutture, rinnovamento del calcestruzzo, profilatura, estrazione di minerali teneri e scavo subacqueo



Alloggiamento con protezione del tubo idraulico.



Getti d'acqua per la soppressione della polvere (opzionale).



Modello di utensile per prestazioni ottimali.



Altri esempi di applicazione su [www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)